

Settore / Calibration field	(SCM-01) <b>Verificazione periodica su strumenti con funzione di misura legale</b>				
Strumento Instrument	Condizioni Additional parameters	Campo di misura <sup>(15)</sup> Measurement range	Classe <sup>(16)</sup> Class	Metodo/Procedura Method / Procedure	Sede Location
Strumenti per pesare a funzionamento non automatico (NAWI) <b>(17)</b>	Numero massimo di divisioni <sup>(18)</sup> ; 130 000	fino a 1,3 kg	Classe (I)	Verificazione periodica in conformità alla procedura di cui all'Allegato II e Allegato III – scheda A del D.M. n. 93 del 21 aprile 2017	EXT
	100 000	da 1,3 kg a 60 kg	Classe (II)		

Fine della tabella / End of annex

**Ing. Rosalba Mugno**  
**Direttore Dipartimento / The Department Director**  
**Laboratori di Taratura**

**15** Il campo di misura indica l'estremo superiore del campo di pesatura parziale o, per strumenti con un solo campo di pesatura, il valore della portata (carico massimo) dello strumento in verificaione.

**16** La Classe indicata è la migliore Classe che il laboratorio è in grado di verificare. Si intende quindi che il laboratorio è in grado di verificare strumenti classificati con numerazione maggiore o uguale a quella riportata.

**17** Esclusioni:

- Strumenti ad equilibrio semiautomatico con masse a corredo interne
- Strumenti ad equilibrio semiautomatico con dotazione di masse a corredo esterne
- Strumenti meccanici ad equilibrio non automatico con dotazione di masse a corredo esterne.

**18** Il valore della divisione di verifica ("e" se singolo campo, "e<sub>i</sub>" per il campo di pesatura i-mo) è dato dal rapporto tra l'estremo del campo di pesatura e il corrispondente numero massimo delle divisioni.